

Nachweis

der Klebfestigkeit von Holzklebstoffen nach
DIN EN 14257 (WATT 91)

Prüfbericht 505 32540/2



Auftraggeber **Hermann Otto GmbH**
Otto Chemie
Krankenhausstr. 14

83413 Fridolfing

Produkt	Holzklebstoff
Lieferbezeichnung	OTTOCOLL® P 85 identisch mit Novapur P 85
Härter	-
Härterzugabe	-
Besonderheiten	-

Grundlagen

DIN EN 14257 : 2006-09
Klebstoffe - Holzklebstoffe -
Bestimmung der Klebfestigkeit
von Längskleblagen im Zug-
versuch in der Wärme
(WATT 91);
WATT '91 (Wood Adhesives
Temperature Test), Bestim-
mung der Klebfestigkeit von
Längsverbindungen im Zugver-
such in der Wärme nach der
Richtlinie des Fachverbandes
Klebstoffindustrie e.V. Düssel-
dorf und des ift Rosenheim

Prüfbericht Nr. 505 22329/2
Rev 2 vom 19. Mai 2003

Verwendungshinweise

Dieser Prüfbericht dient zum
Nachweis der Klebfestigkeit
von Längsverbindungen im
Zugversuch bei 80 °C Proben-
temperatur.

Gültigkeit

Die genannten Daten und Er-
gebnisse beziehen sich aus-
schließlich auf den geprüften
und beschriebenen Holzkleb-
stoff.

Die Prüfung der Klebfestigkeit
ermöglicht keine Aussage über
weitere Leistungs- und quali-
tätsbestimmenden Eigenschaf-
ten des geprüften Klebstoffs.

Klebfestigkeit nach DIN EN 14257 (WATT 91)



8,4 N / mm²

ift Rosenheim
18. Oktober 2006

Karin Lieb, Dipl.-Ing. (FH)
Prüfstellenleiter
ift Zentrum Glas, Baustoffe & Bauphysik

Dr. Odette Moarcas
Prüfingenieur
ift Zentrum Glas, Baustoffe & Bauphysik

Veröffentlichungshinweise

Es gilt das ift-Merkblatt „Bedin-
gungen und Hinweise zur
Benutzung von ift-Prüf-
dokumentationen“.

Das Deckblatt kann als Kurz-
fassung verwendet werden.

Inhalt

Der Nachweis umfasst insge-
samt 4 Seiten

- 1 Gegenstand
- 2 Durchführung
- 3 Einzelergebnissen

1 Gegenstand

1.1 Beschreibung

Baustoff	Holzklebstoff
Hersteller	Hermann Otto GmbH, 83413 Fridolfing
Herstelldatum	November 1999
Produktbezeichnung	OTTOCOLL [®] P 85 identisch mit Novapur P 85
Anzahl der Komponenten	1

Zur Beurteilung des Klebstoffes wurden Probekörper nach DIN EN 205 mit dünner Klebfuge hergestellt.

Holzart	Buche ungedämpft
Rohdichte kg/m ³	700 ± 100
Holzfeuchte in %	12 ± 1
Dicke der Fügeteile in mm	5
Auftrag Menge in g/m ² /Art	ca. 200 - 250, beidseitig aufgetragen
offene Wartezeit in min	keine; d. h. unmittelbar nach Auftrag des Klebstoffes werden die Platten zusammengelegt
geschlossene Wartezeit in min	ca. 5 min
Presszeit in h bei (20 ± 2) °C	ca. 2
Pressdruck in N/mm ²	ca. 0,7

Die Beschreibung basiert auf der Überprüfung des Probekörpers im **ift**. Artikelbezeichnungen/-nummer sowie Materialangaben sind Angaben des Auftraggebers.

2 Durchführung

2.1 Probennahme

Der Nachweis basiert auf dem Prüfbericht Nr. 505 22329/2 Rev 2 vom 19. Mai 2003.

Die Auswahl der Proben erfolgte durch Auftraggeber.

Anlieferung	2. Dezember 1999 durch den Auftraggeber
Registriernummer	8384

Zur Beurteilung des Klebstoffes wurden im **ift** Probekörper nach DIN EN 205 : 1997-07 mit dünner Klebfuge hergestellt.

Anzahl der Probekörper	20 Proben
------------------------	-----------

2.2 Verfahren

Grundlagen

DIN EN 14257 : 2006-09 Klebstoffe - Holzklebstoffe - Bestimmung der Klebfestigkeit von Längsklebung im Zugversuch in der Wärme (WATT 91);

WATT '91 (Wood Adhesives Temperature Test), Bestimmung der Klebfestigkeit von Längsverbindungen im Zugversuch in der Wärme nach der Richtlinie des Fachverbandes Klebstoffindustrie e.V. Düsseldorf und des ift Rosenheim

Randbedingungen entsprechen den Vorgaben

Prüfgeschwindigkeit 50 mm/min

Abweichung Es gibt keine Abweichungen zum Prüfverfahren bzw. den Prüfbedingungen

2.3 Prüfmittel

Presse Gerätenummer: 21447

Werkstoffprüfmaschine entspricht DIN EN ISO 7500-1 : 1999-11

Gerätenummer: 22561

Umluftklimaschrank Gerätenummer: 22159

Normalklimaraum Gerätenummer: 22040

Messeinrichtung für
Schnittbreite Gerätenummer: 22900

2.4 Prüfdurchführung

Zeitraum 49. bis 50 KW 1999

Prüfer Werner Stiell

3 Einzelergebnisse

Tabelle 1 Messwerte und statistische Auswertung zur Ermittlung der Klebfestigkeit bei 80 °C für den Klebstoff **OTTOCOLL® P 85 identisch mit Novapur P 85**

Messwerte bei Probekörper-Nr.	Klebfestigkeit in N/mm ²
1	9,7
2	6,5
3	7,1
4	9,1
5	8,7
6	7,6
7	7,3
8	9,4
9	10,0
10	9,1
11	6,6
12	7,1
13	9,4
14	9,9
15	9,3
16	6,1
17	6,6
18	9,0
19	9,6
20	9,5
Anzahl	20
Mittelwert	8,4
Standardabweichung	1,3
Variationskoeffizient in %	15,7
Maximum	10,0
Minimum	6,1
geschätzter Holzbruch in %	0

ift Rosenheim
18. Oktober 2006